

*"Vosotros Seréis
Mi Pueblo"*

CONCIERTO

25 Junio

21:00 horas

A cargo de la
Coral Polifónica
Salvador Ruíz de Luna
de Talavera de la Reina (Toledo)

200 años



AYTO. CALERA Y CHOZAS



HERMANDAD
SANTÍSIMO CRISTO
DE CHOZAS



1822-2022